

III. Administración Local

DIPUTACIÓN PROVINCIAL DE ZAMORA PATRONATO DE TURISMO

Anuncio de formalización de contrato

Al objeto de dar cumplimiento a lo dispuesto en el art. 154 del texto refundido de la Ley de Contratos del Sector Público aprobado por Real Decreto Legislativo 3/2011, de 14 de noviembre, se hace pública la formalización del contrato que se detalla a continuación.

1.- Entidad adjudicadora.

- a) Organismo: Patronato Provincial de Turismo de Zamora.
- b) Número de expediente: 03/2016.
- d) Dirección de internet del Perfil del Contratante: www.turismoenzamora.es.

2.- Objeto del contrato.

- a) Tipo: Contrato de Servicio.
- b) Descripción.
 - Número expediente: 03/2016.
 - Denominación: Servicio de diseño, montaje, mantenimiento, desmontaje y traslado del stand que representará a Zamora en la Feria de Intur-2016.
- c) Financiación: Presupuesto ejercicio 2016.
- d) División por lotes y número: No hay lotes.

3.- Tramitación y procedimiento.

- a) Tramitación: Ordinaria.
- b) Procedimiento: Abierto.

4.- Presupuesto base de licitación.

- Importe neto: 26.446,28 euros, IVA (21%), 5.553,72 euros.
- Importe total: 32.000 euros.

5.- Adjudicación.

- a) Fecha: 27 de septiembre de 2016.
- b) Contratista: Alteisa Sonido, S.L.
- c) Importe de adjudicación
 - Importe neto: 24.400 euros, IVA (21%) 5.124 euros.
 - Importe total: 29.524 euros.

6.- Formalización del contrato: 10 de octubre de 2016.

Zamora, 13 de octubre de 2016.-La Presidenta, María Teresa Martín Pozo.